

Peran STC

EP030 - Peran STC

25-02-2025 / V 3

Beskrivelse

Peran STC er en tokomponent, opløsningsmiddelfri, epoxybaseret klarplast. Produktet har en god lysægthed, en god bestandighed mod tidlig vandkontakt (24 timer, 20°C) og en hård, tæt overflade, som har en høj kemikalieresistens.



Funktioner og fordele

- God modstandsdygtighed over for tidlig vandkontakt (24 timer, 20 °C)
- Krystallisationsfri
- Hård, tæt overflade med høj kemisk resistens.

Anvendelsesområde

Peran STC bruges som bindemiddel og topcoat i systemer med pigmenteret sand som Peran STB Compact.

Emballage

Produktet leveres A+B i følgende pakker:

12 kg (10,9 liter) - Del A: 8 kg, Del B: 4 kg

144 kg (130,9 liter) - del A: 96 kg, del B: 48 kg

og i IBC'er op til 1000 kg pr. kolli.

Del A = Peran STC A

Del B = Peran STC/TCW/LVS B

Tilgængelig farve

Klar

Holdbarhed

24 måneder fra fremstillingsdatoen (på emballagen) ved opbevaring i den originale, uåbnede emballage.

Opbevaring

Opbevares på et tørt sted i uåbnet originalemballage ved temperaturer mellem +5 °C og +40 °C. Beskyttes mod frost, direkte sollys, fugt eller indtrængende forurenende stoffer.

Peran STC

Certifikater og godkendelser

CE i henhold til EN 13813 (når den bruges i et system)

Teknisk information

Udseende	A: Klar væske B: Klar væske	
Blandingsforhold	A / B	2 / 1 i vægt 1,7 / 1 i volumen
Blandet densitet	EN ISO 2811	~1,10 kg/dm ³
Tørstofindhold		~100 %
Anvendelsestid i +20°C		~30 min
Hærdningstid ved +20°C		Overmalbar: 15 timer ved 20°C Gangbar: 15 timer ved 20°C Fuldt udhærdet: 5-7 dage. Nyligt påført overflade må ikke dækkes eller vaskes de første 24 timer efter påføring. Høj luftfugtighed i de tidlige stadier af hærdningen kan forårsage karbonatisering.
Overcoat / genbehandling ved +20°C		15 - 24 timer
Påføringsbetingelser		
Omgivelsestemperaturinterval		+15 °C - +25 °C
Underlagets temperaturområde		+10 °C - +25 °C
Underlagets relativa fugtighed		≤ 93%

GIS-code: RE30

Påføringsbetingelser - yderligere

For at sikre de bedste påføringsegenskaber anbefales det at konditionere emballagen i mindst 24 timer ved +15°C - +25°C før påføring.

Ved disse temperaturer er plastens flydeevne optimeret til den bedst mulige påføring, og det beregnede materialeforbrug kan holdes uændret.

Under påføringen og den første hærdning af produktet skal underlagets temperatur være mindst 3 °C højere end dugpunktstemperaturen.

Lad ikke omgivelsestemperaturen falde til under +5 °C i løbet af de første 24 timer efter påføring.

Forberedelse af underlaget

Underlaget skal være mekanisk bearbejdet og fri for cementslam, støv, olie og andre forurenende stoffer, der kan forringe vedhæftningen; eventuelle skader og porer skal være forfyldte og udjævnede.

Underlagets overfladetrækstyrke skal være mindst 1,5 MPa og have en trykstyrke på mindst 25 N/mm².

Detaljerede krav til underlaget og andre monteringsbetingelser kan findes i vores systemdatablade og udlægningsanvisninger.

Blanding

Rør del A, før del B tilsættes. Tøm forsigtigt del B i del A. Bland med en lavhastighedsblander og piskeris og sørg for at materialet er grundigt blandet. Sørg for at ikke medregne luft. Hæld til sidst materialet i en anden beholder og bland i endnu et minut før påføring.

Teknisk datablad

Peran STC

For detaljerede blandede anvisninger for farvesandsystemer henvises til detaljerede oplysninger i systemets datablad/udlægningsanvisning.

Påføring

Som primer:

Hæld det blandede materiale på underlaget i bølger og spred det med en gummiskraber, efterfulgt af udjævning med en rulle.

Sørg for, at det hærdede lag er fuldstændigt, uden tørre pletter og fri for pinholes. Porøse underlag kan kræve mere end ét lag primer.

For detaljerede instruktioner til farvesandssystemer, se detaljerede oplysninger i systemets datablad og udlægningsanvisning.

Dækningsgrad

Som primer: ~0,30-0,50 kg/m² (afhængig af substratets porøsitet)

Rengøring af værktøj

Uhærdet materiale kan rengøres med opløsningsmidler (acetone, xylene), hærdede rester kan kun fjernes mekanisk.

Garanti

Tremco CPG Denmark A/S garanterer, at alle varer er fri for defekter og vil erstatte materialer, der viser sig at være defekte, men garanterer ikke farveægtighed. Tremco CPG Denmark A/S mener, at de oplysninger og anbefalinger, der gives i denne publikation, er nøjagtige og pålidelige.

Forholdsregler for sundhed og sikkerhed

Følg de retningslinjer for arbejdsmiljø og sikkerhed, der gælder for det sted, hvor ansøgningen udføres.

Yderligere information kan findes i sikkerhedsdatabladene for de enkelte komponenter.

Teknisk service

Kontakt Tremco CPG Denmark A/S